ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
4η Δ.Υ.ΠΕ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΑΝΤΙΚΑΡΚΙΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ «ΘΕΑΓΕΝΕΙΟ»
Αλ. Συμεωνίδη αρ. 2 - Τ.Κ. 546 39

ΤΜΗΜΑ : ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ
ΓΡΑΦΕΙΟ : ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : ΓΕΡΟΓΙΑΝΝΗ ΑΝ.
ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 2310 898886

Θεσσαλονίκη 04.11.2026

Α/Α: **1630**

ΕΠΕΙΓΟΝ

Προς :
Όπως ο πίνακας διανομής

ΘΕΜΑ: Εκδήλωση ενδιαφέροντος **-** Κατάθεση οικονομικής προσφοράς**.**

ΣΧΕΤ.: Το σχετικό αίτημα του Θωρακοχειρουργικού (Α1-17//**1630**) του Νοσοκομείου.
{5924/04}

Σας γνωρίζουμε ότι το νοσοκομείο μας ενδιαφέρεται για την προμήθεια **:**

1) Σετ σπόγγου αργύρου, συστήματος αρνητικής πίεσης medium σε διαστάσεις 18x12,5x3,5cm. Το σετ να περιέχει σπόγγο ιοντικό άργυρο, ομοιογενώς κατανεμημένο στη δομή του, αποστειρωμένο, με λειασμένους πόρους για μείωση του πόνου κατά την αφαίρεση, αποστειρωμένο σωλήνα απορρόφησης με φίλτρο και αποστειρωμένη αυτοκόλλητη μεμβράνη του ίδιου κατασκευαστικού οίκου Τεμ. 10

2) Συνοδός εξοπλισμός, ελαφριά αντλία με βάρος 748gr, *να παραχωρείται δωρεάν*, με δυνατότητα ρύθμισης πίεσης έως 230mm Hg, με δυνατότητα επιλογής συνεχόμενης, διαλείπουσας και μεταβαλλόμενης ροής πίεσης.

Εάν ενδιαφέρεσθε, παρακαλούμε να μας στείλετε **άμεσα** γραπτή οικονομική προσφορά καθώς και φορολογική-ασφαλιστική ενημερότητα και αντίγραφο ποινικού μητρώου στο **e-mail:** a.gerogianni@theagenio.gov.gr , έως **04-11-2026**.

Για περισσότερες πληροφορίες ή διευκρινίσεις σχετικά με την πιο πάνω προμήθεια μπορείτε να απευθύνεστε στο τηλ. 2310 – 898311, τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Η Διευθύντρια Διοικητικού-Οικονομικού

Τσουρίδου Μαγδαληνή