ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
4η Δ.Υ.ΠΕ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
**ΑΝΤΙΚΑΡΚΙΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ «ΘΕΑΓΕΝΕΙΟ»**
Αλ. Συμεωνίδη αρ. 2 - Τ.Κ. 546 39
---

**ΤΜΗΜΑ : ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ**
**ΓΡΑΦΕΙΟ : ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : ΑΝ.ΓΕΡΟΓΙΑΝΝΗ**
**ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 2310 898886**

Θεσσαλονίκη 12.11.2026

Α/Α: **1655**

**ΕΠΕΙΓΟΝ**

***Προς :***
Όπως ο πίνακας διανομής

**ΘΕΜΑ:** Εκδήλωση ενδιαφέροντος **-** Κατάθεση οικονομικής προσφοράς**.**

**ΣΧΕΤ.:** Το σχετικό αίτημα του Γυναικολογικού 5ος (Α1-50//**1655**) του Νοσοκομείου.
*{165/25 & 4704/26 & 2247/26}*

Σας γνωρίζουμε ότι το νοσοκομείο μας ενδιαφέρεται για την προμήθεια **:**

**1)Σετ σπόγγου αργύρου, συστήματος αρνητικής πίεσης σε διαστάσεις 18x12,5x3,5cm. Το σετ να περιέχει σπόγγο ιοντικό άργυρο, ομοιογενώς κατανεμημένο στη δομή του, αποστειρωμένο, με λειασμένους πόρους για μείωση του πόνου κατά την αφαίρεση, αποστειρωμένο σωλήνα απορρόφησης με φίλτρο και αποστειρωμένη αυτοκόλλητη μεμβράνη του ίδιου κατασκευαστικού οίκου. Τεμ. 12**

**2)Δοχείο Συλλογής εκκρίσεων με χωρητικότητα 1100ml. Τεμ. 6**

Εάν ενδιαφέρεσθε, παρακαλούμε να μας στείλετε γραπτή οικονομική προσφορά καθώς και φορολογική-ασφαλιστική ενημερότητα και αντίγραφο ποινικού μητρώου στο **e-mail:** a.gerogianni@theagenio.gov.gr , έως **12-11-2026.**

Για περισσότερες πληροφορίες ή διευκρινίσεις σχετικά με την πιο πάνω προμήθεια μπορείτε να απευθύνεστε στο τηλ. 2310 – 898500, τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

**Σε περίπτωση μη ενδιαφέροντος, αποστείλετε αρνητική απάντηση!**

Η Διευθύντρια Διοικητικού-Οικονομικού

Τσουρίδου Μαγδαληνή