



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ  
4<sup>η</sup> ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ  
ΑΝΤΙΚΑΡΚΙΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ  
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
"ΘΕΑΓΕΝΕΙΟ"  
Αλ. Συμεωνίδη 2  
Τ.Κ. 546 39

**ΜΕΣΩ E-MAIL**

Θεσσαλονίκη, 13-02-2024

α/α : 262

ΠΡΟΣ : [netmetal@otenet.gr](mailto:netmetal@otenet.gr)

ΤΜΗΜΑ : ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ  
ΓΡΑΦΕΙΟ : ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Ναλμπάντη Άννα  
ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 2310-898886  
E MAIL: [a.nalbanti@theagenio.gov.gr](mailto:a.nalbanti@theagenio.gov.gr)

**ΘΕΜΑ:** Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος κατάθεσης οικονομοτεχνικής προσφοράς σχετικά με την προμήθεια πρέσας απορριμμάτων

Παρακαλούμε όπως μας γνωστοποιήσετε εγγράφως και αναλυτικά την οικονομική-τεχνική σας προσφορά σχετικά με την προμήθεια μιας (1) πρέσας απορριμμάτων, σύμφωνα με τις υπ' αριθμ. πρωτ.:1227/24-01-2024 επισυναπτόμενες Τεχνικές προδιαγραφές.

Παρακαλούμε να μας καταθέσετε φορολογική-ασφαλιστική ενημερότητα και αντίγραφο ποινικού μητρώου στο mail: [ereyna.agoras@theagenio.gov.gr](mailto:ereyna.agoras@theagenio.gov.gr), έως τις **19/02/2024**.

Για περισσότερες πληροφορίες ή διευκρινίσεις σχετικά με την πιο πάνω προμήθεια μπορείτε να απευθύνεστε στο τηλ. 2310 – 898892, τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Παραμένουμε στη διάθεσή σας για κάθε περαιτέρω πληροφορία.



Η Οικονομική - Διοικητική Διευθύντρια

ΠΙΡΠΙΡΗ ΖΩΗ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ  
4<sup>η</sup> Υ.ΠΕ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ  
**ΑΝΤΙΚΑΡΚΙΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ**  
**ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ «ΘΕΑΓΕΝΕΙΟ»**  
Αλ. Συμεωνίδη αρ. 2  
Τ.Κ. 546 39

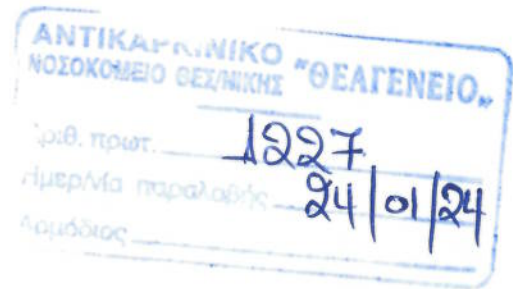
**ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΣΥΝΤΑΞΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ**  
**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ**

Θεσσαλονίκη, 24-01-2024  
Α.Π. :

**Προς :** Γρ. Προμηθειών  
-Έρευνα Αγοράς-

**ΘΕΜΑ :** Τεχνικές Προδιαγραφές για την προμήθεια πρέσας απορριμμάτων  
**Σχετ. :** Η με αριθμ. πρωτ. 159/04.01.2024 απόφαση Διοικητή

Σε συνέχεια του άνω σχετικού σας καταθέτουμε τις τεχνικές προδιαγραφές για την προμήθεια πρέσας απορριμμάτων. Ο προϋπολογισμός είναι 29.000 + Φ.Π.Α. = 35.960€.  
Για οποιαδήποτε διευκρίνιση στη διάθεση σας.



Η Επιτροπή Σύνταξης Τεχνικών Προδιαγραφών

Κουμούλας Εμμανουήλ

Αυγητίδης Κοσμάς

Γέρακας Νικόλαος

CPV: 42996200-6  
ΠΡΟΣΕ) αποβλήτων

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΚΙΒΩΤΙΟΥ

### ΜΕ ΣΥΜΠΙΕΣΗ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ 6m<sup>3</sup>

#### ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Οι παρούσες τεχνικές προδιαγραφές αφορούν στην Προμήθεια απορριμματοκιβωτίου με συμπίεση χωρητικότητας 6 κ.μ».

#### ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το απορριμματοκιβώτιο (press container) θα είναι καινούργιο και αμεταχείριστο, πρόσφατης κατασκευής με σύστημα συμπίεσης, καθαρής χωρητικότητας 6m<sup>3</sup>.

Οι εξωτερικές του διαστάσεις του θα είναι μήκος περίπου 4000mm ύψος περίπου 2550mm και πλάτος περίπου 2050mm.

Να κατατεθεί σχέδιο του press container με την τεχνική προσφορά που να αποτυπώνονται οι διαστάσεις του.

Δεν θα είναι σταθερά αγκυρωμένο στο έδαφος και δεν θα απαιτείται ιδιαίτερα διαμορφωμένος χώρος για την τοποθέτησή του.

Η χρήση του θα βρίσκει εφαρμογή στην συλλογή σύμμεικτων απορριμμάτων και αποθήκευση εντός αυτού.

Να είναι γνωστού εργοστασίου στιβαρής και δοκιμασμένης κατασκευής.

Οι διαστάσεις γενικά, τα βάρη κατά άξονα και λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία και αποδόσεις πρέπει να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις του ΚΟΚ, και να κυκλοφορεί νόμιμα και με ασφάλεια στους Ελληνικούς δρόμους.

Το press container θα αποτελείται από: α) την κιβωτάμαξα και β) τον θάλαμο συμπίεσης.

α) η κιβωτάμαξα θα είναι μεταλλικής ενισχυμένης κατασκευής από άριστης ποιότητας λαμαρίνας.

Η οροφή, τα πλάγια τοιχώματα και το πάτωμα της κιβωτάμαξας να είναι κατασκευασμένα από μεταλλικό έλασμα άριστης ποιότητας St37 πάχους 4mm. Στα πλάγια τοιχώματα και στην οροφή της κιβωτάμαξας, εξωτερικά, να τοποθετηθεί ειδική ενίσχυση μη εμφανής, καθ' όλο το μήκος της συγκολλημένη με τη μέθοδο συνεχών ραφών συγκολλήσεων. Η ενίσχυση αυτή να δίνει τη δυνατότητα ακαμψίας και στιβαρότητας στην οροφή και στα πλάγια της κατασκευής.

β) Το κοίλο ημικυκλικό πάτωμα του θαλάμου συμπίεσης που κινείται το μαχαίρι συμπίεσης – πτερύγιο και ωθεί τα υλικά στο εσωτερικό της κιβωτάμαξας να είναι κατασκευασμένο από λαμαρίνα αντιτριβική πάχους 8mm

Το σύστημα συμπίεσης να αποτελείται από δύο ισχυρά υδραυλικά έμβολα διπλής ενέργειας, σε παράλληλη διάταξη, τα οποία προωθούν και συμπιέζουν τα απορρίμματα από την χοάνη ρίψεως στον θάλαμο συμπίεσης. Στην συνέχεια τα έμβολα επανέρχονται στην αρχική τους θέση μετά τον προγραμματισμένο αριθμό συμπίεσεων. Οι αρθρώσεις των εμβόλων με την πλάκα συμπίεσης να είναι εφοδιασμένες με σφαιροειδή ρουλεμάν για να επιτρέπουν την διασπορά γωνιακών τάσεων κατά το πρεσάρισμα με αποτέλεσμα η πίεση να ασκείται όλη πάνω στα απορρίμματα.

Η συμπίεση να γίνεται με ημικυκλική περιστροφή του εμβόλου απαραίτητα και όχι με οριζόντια συμπίεση.

Η υδραυλική δύναμη πίεσης να είναι περίπου 180Kn

-Το άνοιγμα υποδοχής των απορριμμάτων αφού ανοιχτεί το αρθρωτό μεταλλικό καπάκι να είναι αρκετά μεγάλο και περίπου 1300x1650mm (Π x Μ). Να κατατεθεί σχέδιο της χοάνης υποδοχής

-Το αμπάρι συμπίεσης θα είναι χωρητικότητας περίπου 2m<sup>3</sup> ώστε να χωράει ικανό όγκο απορριμμάτων. Να κατατεθεί σχέδιο από το αμπάρι συμπίεσης.

Ο απορριμματοδοκίτες να έχουν κατάλληλη κωνικότητα καθώς και στρογγυλεμένες γωνίες για να αδειάζουν τα απορρίμματα πλήρως χωρίς προβλήματα.

-Ο κύκλος συμπίεσης να έχει μέγιστο χρόνο κύκλου λειτουργίας 25 sec

-Το απόβαρο του Press container να είναι λιγότερο από 3.200kg.

Ο μηχανισμός συμπίεσης να εξασφαλίζει :

- Συνεχή και αδιάκοπη τροφοδοσία της κιβωτάμαζας με απορρίμματα.
- Μεγάλο βαθμό συμπίεσης
- Πλήρη εκμετάλλευση του όγκου του θαλάμου
- Μη καταπόνηση των υδραυλικών συστημάτων (εμβόλου, σωληνώσεων, αντλιών, κ.λ.π

Στο εμπρόσθιο τμήμα, το press container να φέρει ανακλινόμενο και ρυθμιζόμενο καθ' ύψος άγκιστρο παραλαβής (γάντζος) ιδιαίτερα στιβαρής κατασκευής για τη φόρτωση και εκφόρτωση του σε όχημα εφοδιασμένο με σύστημα hooklift roll on/off κατά DIN 30722, DIN 30730, DIN 30720, DIN 14505. Ο γάντζος είναι από μασίφ υλικό και διαμέτρου Φ50. Να κατατεθούν τα εν λόγω πιστοποιητικά με την προσφορά.

Επίσης, το press container θα πρέπει να φέρει από την κάθε μεριά του 6 πείρους ανάρτησης για να μπορεί να ανυψώνεται από όχημα με αλυσίδα τύπου skiplift . Συνολικά 12 και από τις δύο μεριές ώστε να μπορεί ο χειριστής να κατανέμει το βάρος κατά την φόρτωση. Θα πρέπει να είναι συμβατά με τα οχήματα skiplift του Δήμου Θεσσαλονίκης.

Στο εμπρόσθιο τμήμα όπου και πραγματοποιείται η ρίψη-φόρτωση των απορριμμάτων, το Press container να φέρει κατάλληλο χώρο υποδοχής ώστε να επιτυγχάνεται η επιτυχής ρίψη μέσα στο θάλαμο συμπίεσης. Στο εμπρόσθιο και επάνω μέρος του απορριμματοκιβωτίου υπάρχει ένα αρθρωτό μεταλλικό κάλυμμα-καπάκι που με το άνοιγμά του θα απελευθερώνει τον θάλαμο

συμπιέσεως για να δεχθεί τα απορρίμματα. Το κάλυμμα αυτό θα ασφαλίσει από εμπρός με δύο κλείστρα. Το άνοιγμα του καπακιού προς τα επάνω γίνεται με την βοήθεια ελατηρίων στέψεως. Το κλείσιμό του γίνεται ομαλά, αποκλείοντας την περίπτωση απότομης ή ανεξέλεγκτης πτώσης και πιθανού τραυματισμού των χρηστών.

Η πίσω θύρα εκκένωσης είναι ισχυρής κατάσκευής κατασκευασμένη από λαμαρίνα άριστης ποιότητας πάχους 4mm, κοιλοδοκούς και λάμες πάχους 4mm με δύο αρθρώσεις στην οροφή και με άγκιστρα ασφάλισης στα πλάγια. Στο πίσω μέρος του press container στο σημείο επαφής με την πόρτα να είναι εφοδιασμένο με στεγανοποιητικό ειδικό συνεχόμενο ελαστικό προφίλ, διατομής τύπου ΩΜΕΓΑ (χωρίς ραφή) το οποίο να εξασφαλίζει πλήρη στεγανότητα από διαφυγή υγρών και οσμών. Η κίνηση να πραγματοποιείται χωρίς διαρροές και να υπάρχει ευκολία στο πλύσιμο.

Η θύρα να ανοίγει προς επάνω με ανατροπή για να αδειάζουν τα απορρίμματα. Η σφράγιση και το άνοιγμα της πόρτας να επιτυγχάνεται με την βοήθεια μηχανισμού καστάνιας από την μεριά του οδηγού. Σε κλειστή θέση να ασφαλίσει με τα δύο άγκιστρα ασφάλισης (2) σε κάθε πλευρά. Επίσης να διαθέτει μια πεταλούδα σύσφιξης στην μέση της πόρτας για πλήρη στεγανότητα.

Το Press Container να διαθέτει δύο μεταλλικούς κυλινδρικούς τροχούς κυλίσεως (ράουλα κυλίσεως στο οπίσθιο τμήμα, στιβαρούς κατασκευής. Η ασφαλής κίνηση να επιτυγχάνεται με μεταλλικούς θερμικά βαμμένους άξονες στα ράουλα κυλίσεως επί του εδάφους και ασφαλής λειτουργία κατά την φόρτωση και την εκφόρτωση με τοποθετημένες ειδικές ασφάλειες αγκίστρωσης στην πίσω πόρτα για περισσότερη ασφάλεια καθώς και ειδικές τοποθετημένες ασφάλειες σχήματος "C" τοποθετημένες επάνω στις δύο βάσεις IPN180 στο σασί του απορριμματοκιβωτίου. Επίσης κάτω από το σασί του Press container διαθέτει μπάρα ανατροπής για την ανατροπή του από το όχημα με αλυσίδες.

Η διάταξη των παραπάνω σύμφωνα και συμβατά βάση του προτύπου κατά DIN30722.

## **ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ**

Η έναρξη του κύκλου συμπιέσης στα press container να γίνεται χειροκίνητα μέσω κατάλληλου και εύχρηστου πίνακα ελέγχου-χειριστηρίων εργονομικά σχεδιασμένου εγκατεστημένο στην εμπρόσθια πλευρά του θαλάμου φόρτωσης.

Ειδικός τροφοδότης - ρευματολήπτης ηλεκτρικού ρεύματος-ενέργειας βιομηχανικού τύπου IP44 να είναι τοποθετημένος στο press container για να λαμβάνει ρεύμα λειτουργίας. Ο όλος μηχανισμός λειτουργεί με τριφασική τάση 400V. Η προστασία έναντι άμεσης και έμμεσης επαφής θα επιτυγχάνεται με χαμηλή τάση λειτουργίας κατά ΕΛΟΤ HD384.

Ο πίνακας να περιλαμβάνει :

- Λυχνία μερικής πληρώσεως
- Λυχνία ολικής πληρώσεως
- Λυχνία σφάλματος error

- Λυχνία λειτουργίας - Μπουτόν έναρξης start
- 2 Μπουτόν διακοπής λειτουργίας σε περίπτωση κινδύνου (stop emergency)
- Διακόπτης χειροκίνητης λειτουργίας
- Διακόπτης On/off
- Τριφασικό ρευματολήπτη με ενσωματωμένο αναστροφέα φάσεων

Ο δεύτερος διακόπτης έκτακτης ανάγκης (τύπος μανιταριού) θα είναι τοποθετημένος μπροστά από την θάλαμο τροφοδοσίας στην αριστερή πλευρά (Stop Emergency).

#### **ΥΔΡΑΥΛΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ**

Να είναι ένα πλήρης και συμπαγές σύστημα, τοποθετημένο εντός ειδικού χώρου. Να είναι κατάλληλα προστατευμένο και εύκολα επισκέψιμο για συντήρηση ή επισκευή.

Να αποτελείται από:

- ηλεκτρικό κινητήρα κατάλληλης υποδόναμης
- υδραυλική αντλία παροχής
- πνευματική υδραυλική βαλβίδα-τάκος λειτουργίας όλων των κινήσεων του εμβόλου. Επί ποινή αποκλεισμού η λειτουργία να στηρίζεται στην εν λόγω βαλβίδα και μόνο. Να κατατεθεί σχέδιο του εν λόγω υδραυλικού τάκου.
- δεξαμενή υδραυλικού ελαίου κατάλληλης χωρητικότητας, δίκτυο μεταλλικών και ελαστικών σωλήνων υψηλής πίεσεως, φίλτρα, κόμπλερ κλπ. τοποθετημένα κάτω από το θάλαμο συμπίεσης.
- σύστημα αυτόματης διακοπής και μη λειτουργίας του Press container σε περίπτωση έλλειψης λαδιού-υπερθέρμανσης λαδιού.

Ο ηλεκτροκινητήρας της μονάδας να είναι διαστασολογημένος ώστε να λειτουργεί με λιγότερο από 80% της ισχύς του ώστε να μειώνεται η καταπόνηση του και να είναι μειωμένη η πιθανότητα βλάβης λόγω υπερφόρτωσης. Ο διακόπτης προστασίας υπερφόρτωσης κινητήρα να είναι ένα ηλεκτρονικό εξάρτημα που σβήνει την μηχανή αυτόματα σε περίπτωση υπερφόρτωσης κινητήρα.

Το απορριμματοκιβώτιο να φέρει όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλούς λειτουργίας, ώστε να ικανοποιούνται απόλυτα οι βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγείας που έχει θέσει η Ελληνική και Κοινοτική Νομοθεσία σχετικά με την ασφάλεια των μηχανών και να φέρει σήμανση CE. Το press container να φέρει αντανακλαστικές φωσφορίζουσες ταινίες περιμετρικά ή και σήματα σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ. Επίσης να υπάρχουν αυτοκόλλητες σημάνσεις για αποφυγή επικινδύνων ενεργειών από τους εργαζόμενους. Σε εμφανή σημεία να αναγράφεται σε ανεξίτηλα αυτοκόλλητα ο τρόπος λειτουργίας του – οδηγίες, καθώς και χρήσιμα στοιχεία και πληροφορίες χρήσης. Η κατασκευή να πληροί απαραίτητα όλες τις προδιαγραφές ασφαλείας και προστασίας

Όλες οι γραμμές μεταφοράς ηλεκτρικού ρεύματος οδεύουν με ασφάλεια (τοποθετημένες σε στεγανούς αγωγούς) και να μην είναι εκτεθειμένες, ενώ παράλληλα να είναι ευχερής η επίσκεψη και αντικατάστασή τους χωρίς την ανάγκη διανοίξεως οπών.

Χαρακτηριστικά στοιχεία κατασκευαστή σε πινακίδα – ταμπελάκι επάνω στο press container (επωνυμία, διεύθυνση, αριθμός σειράς, έτος κατασκευής, διαστάσεις, Βάρος, CE)

Το απορριμματοκιβώτιο να είναι χρωματισμένο με χρώμα RAL σε δύο στρώσεις μετά από διπλής στρώσης αντιοξειδωτικό (epoxy) αστάρωμα των επιφανειών

Στην τεχνική προσφορά να περιλαμβάνονται πλήρη τεχνικά στοιχεία και περιγραφές του προσφερόμενου εξοπλισμού, σχεδιαγράμματα ή σχέδια από τα οποία να προκύπτουν σαφώς τα τεχνικά στοιχεία και οι δυνατότητες των προσφερόμενων οχημάτων. Στις δύο πλευρές του απορριμματοκιβωτίου Να αναγράφεται με ευμεγέθη γράμματα η σήμανση «Α.Ν.Θ. ΘΕΑΓΕΝΕΙΟ»

Με την προσφορά να κατατεθεί:

- Δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ (CE) για όλη την κατασκευή (στην Ελληνική γλώσσα ή επίσημη μετάφραση σε αυτή )
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον **2 έτη**.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για **10 έτη**. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
- Οι προσφέροντες πρέπει να επισυνάψουν **υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου του εργοστασίου κατασκευής,** στην οποία θα δηλώνει ότι:
  - α) αποδέχεται την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας σε περίπτωση κατακύρωσης της προμήθειας στον διαγωνιζόμενο.
  - β) θα καλύψει το Νοσοκομείο με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη, ακόμη και απευθείας αν αυτό κριθεί σκόπιμο.
- Πιστοποιητικά ISO 9001, ISO 14001 & ISO 45001 του κατασκευαστή και του προμηθευτή.
- Διεθνή πρότυπο κατασκευής για συμβατότητα με τα οχήματα: DIN30722-1/2/3/ 2016 καθώς και DIN30 730, DIN 30720 και DIN14505 που να πιστοποιεί ότι ο κατασκευαστής τηρεί το συγκεκριμένο πρότυπο για πλήρη συμβατότητα με το όχημα μεταφοράς που διαθέτει ο Δήμος Θεσσαλονίκης πριν την ημερομηνία δημοσίευσης του διαγωνισμού. Να κατατεθεί υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή που να βεβαιώνει ότι είναι συμβατά με τα οχήματα του Δήμου Θεσσαλονίκης.
- Πιστοποιητικά έγκρισης δοκιμών ηλεκτροσυγκολλητών για τουλάχιστον δύο (2) εργαζομένους σε αυτή κατά ISO 9606-1, πριν την ημερομηνία δημοσίευσης του διαγωνισμού.
- Κατάλογο παραδόσεων με όμοιες παραδόσεις της τελευταίας τριετίας. Ο μέσος αριθμός παραδόσεων ανά έτος πρέπει να είναι τουλάχιστον τρεις.

- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης/service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός μίας (1) εργασίμων ημερών από την έγγραφη ή τηλεφωνική ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός δέκα (10) εργασίμων ημερών.

**Να κατατεθεί άδεια λειτουργίας του συνεργείου συντήρησης και κατασκευής αμαξωμάτων στην Ελλάδα. Επί ποινή αποκλεισμού, το συνεργείο συντήρησης θα πρέπει να βρίσκεται στο Νομό Θεσσαλονίκης.**

- Ο προμηθευτής να διαθέτει τουλάχιστον (2) δύο κινητά συνεργεία για την επιτόπια επισκευή – συντήρηση των κάδων εάν απαιτηθεί. (να κατατεθούν άδειες)

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαραίτητες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Στις απαιτήσεις όπου αναφέρονται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση + 5% της αναφερόμενης τιμής.

#### **Εκπαίδευση Προσωπικού**

Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει πρόγραμμα εκπαίδευσης των εργατών, χειριστών του αγοραστή για το χειρισμό και συντήρηση του προσφερόμενου εξοπλισμού. Να κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια και άλλα εποπτικά μέσα κ.λπ.).

#### **Παράδοση**

Η τελική παράδοση θα γίνει στην έδρα του νοσοκομείου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή. Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **ενενήντα (90) ημέρες**. **Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.**

#### **Οικονομική Προσφορά**

Στην οικονομική προσφορά περιλαμβάνονται η προμήθεια και παράδοση του απορριματοκιβωτίου με συμπίεση 6 κ.μ. Ανάδοχος θα κριθεί ο μειοδότης που καλύπτει τις τεχνικές προδιαγραφές.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ

ΚΟΥΜΟΥΛΑΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ 

ΑΥΓΗΤΙΔΗΣ ΚΟΣΜΑΣ 

ΓΕΡΑΚΑΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ