



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
4^η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
**ΑΝΤΙΚΑΡΚΙΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ «ΘΕΑΓΕΝΕΙΟ»**
Αλ. Συμεωνίδη αρ. 2
Τ.Κ. 54639

ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ

Αποστολή με e-mail

Θεσσαλονίκη, 5-11-2021
Α.Π. : 17418

ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ

Γραφείο Προμηθειών
Πληροφ. Αποστολίδου Χ.
Τηλ. 2310898194

ΠΡΟΣ: ΟΡΘΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Οικονομικές-Λογιστικές- Συμβουλευτικές
& Εκπαιδευτικές Υπηρεσίες Θεσσαλονίκη
Μοναστηρίου 13, ΤΚ 546 27
Θεσσαλονίκη

ΤΗΛ. : 2310898194

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση κατάθεσης οικονομικής προσφοράς για:

Ανάθεση σύμβασης παροχής επικουρικών διοικητικών υπηρεσιών Νοσοκομείου τεσσάρων (4) ατόμων, οκτάωρης πενθήμερης απασχόλησης για 3 (τρεις) μήνες, με δυνατότητα ανανέωσης για άλλους 3 (τρεις).

Λαμβάνοντας υπόψη τα κάτωθι:

- 1) Τον Ν. 4825/2021 άρθρο 51 <<Ανάθεση Υπηρεσιών σε τρίτους>>
- 2) το γεγονός της επιτακτικής ανάγκης αναπλήρωσης των τιθέμενων σε αναστολή απασχολούμενων, η οποία κρίνεται απαραίτητη για την εύρυθμη λειτουργία του Νοσοκομείου, τη διασφάλιση της δημόσιας υγείας με κάθε δυνατό τρόπο, και τον περιορισμό της διασποράς του κορωνοϊού COVID-19

Σας καλούμε να καταθέσετε οικονομική προσφορά για:

Ανάθεση σύμβασης παροχής επικουρικών διοικητικών υπηρεσιών Νοσοκομείου τεσσάρων (4) ατόμων πλήρως εμβολιασμένων, κατηγορίας ΔΕ και με καλή γνώση χρήσης Η/Υ στα αντικείμενα: υπολογιστικά φύλλα, επεξεργασία κειμένου και internet, οκτάωρης πενθήμερης απασχόλησης για 3 (τρεις) μήνες, με δυνατότητα ανανέωσης για άλλους 3 (τρεις).

Η ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ

Δρ ΚΟΥΡΤΕΛΗ-ΞΟΥΡΗ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ